



Suite EVO 4.0

Suite di applicazioni software interconnesse tra loro che tramite l'uso di dispositivi mobili, all-in-one, desktop e all'interazione con le macchine industry 4.0 compliant, mettono a disposizione di tutti gli attori del ciclo produttivo (responsabile pianificazione produzione, operatori di fabbrica, responsabili controllo qualità...) gli strumenti per la consultazione, la gestione e il controllo dell'ambito produttivo.



INDUSTRY **4.0** COMPLIANT

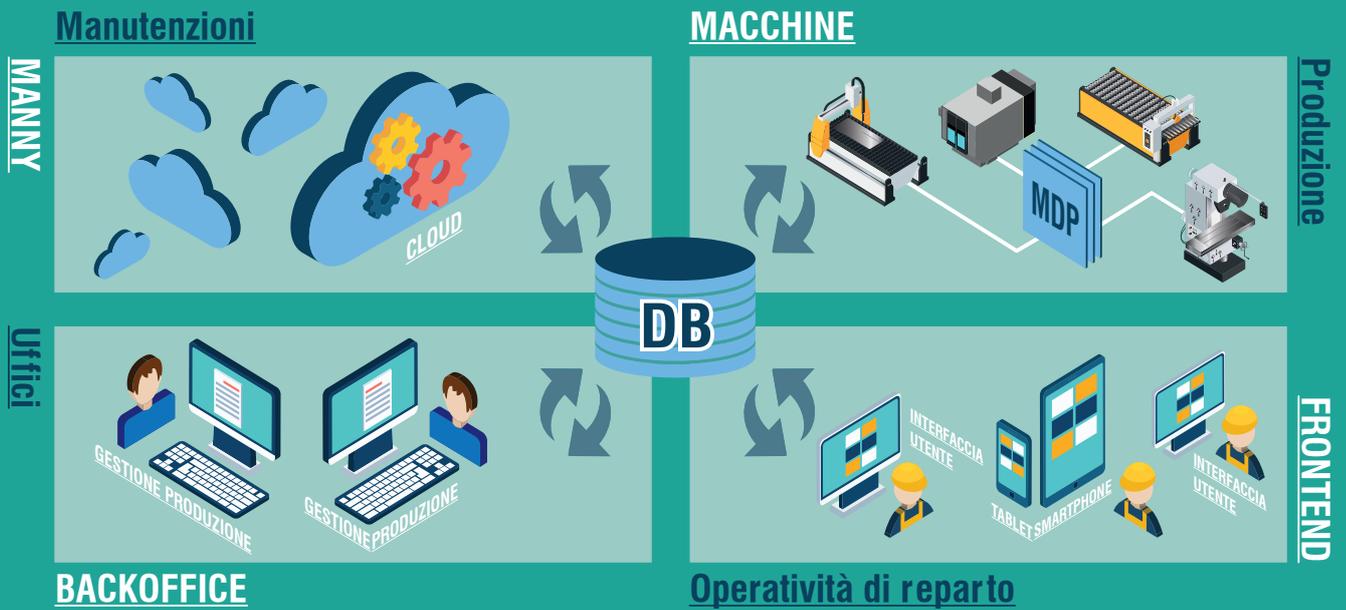
E' stato progettato per adattarsi facilmente a diversi settori e a tutte le tipologie aziendali (Industriale, artigianale, manifatturiero, farmaceutico, chimico, di processo...), siano esse dotate di ERP con modulo di gestione della produzione oppure con gestione manuale delle commesse di lavoro.

Gli obiettivi principali di **Evo 4.0** sono **trasmettere informazioni aggiornate in tempo reale, ridurre gli errori umani, raccogliere informazioni di campo** (in particolar modo delle macchine interconnesse) e **valorizzare tempi e avanzamenti di produzione, il tutto nel modo più semplice possibile e meno impattante per i processi aziendali** in essere.

Questa tipologia di approccio è apprezzata sia dalle aziende strutturate e organizzate sia da quelle che lavorano come terzisti o in modo artigianale, ma che si sono dotate di macchinari all'avanguardia con lo scopo di aumentare la qualità e l'efficienza della produzione.

IL SISTEMA PERMETTE

- Tracciabilità di Commessa, di articolo, di lotto, di UDC...
- Integrazione rapida delle macchine con i più diffusi protocolli standard e possibilità di implementare protocolli proprietari [vedi sezione protocolli pag. 8]
- Scambio dati dalle macchine verso PC e viceversa da PC/Tablet verso le macchine
- Identificazione veloce dello stato delle macchine in produzione, in attrezzaggio, in allarme, in fermo produzione o in manutenzione
- Dichiarazione da parte dell'operatore dei pezzi buoni e dei pezzi scarti della fase di lavoro/commessa prodotta
- Possibilità di stampare etichette in produzione nel momento in cui servono e nella postazione corretta [necessita licenza LabelSystem]
- Backup in locale su scheda SD (su miniPC fornito da Devtek) o remota
- **Personalizzazione** (a consuntivo) **in base alle esigenze del singolo cliente**



FRONTEND

E' la parte operativa del software da utilizzare in reparto tramite qualsiasi dispositivo dotato di browser (pc, all-in-one, notebook, tablet). Permette agli operatori di aggregarsi ai centri di lavoro imputando tempi di attrezzaggio, manutenzioni, e versamenti di produzione e di avviare, mettere in pausa e chiudere le fasi di lavoro degli ordini di produzione usufruendo anche di tutta la documentazione a corredo degli stessi (disegni tecnici, foto, video, lista utensili, note di lavorazione...).

BACKOFFICE

Permette la configurazione del sistema, la gestione degli ordini di produzione e di tutte le entità ad essi correlate (articoli, cicli/fasi, distinte basi...), il monitoraggio dello stato macchine connesse e degli avanzamenti di produzione per singoli centri di lavoro interconnessi o meno.

MDP

E' la componente "nascosta" che si occupa della comunicazione puntuale con tutte le macchine interconnesse.

MANNY

Modulo opzionale per la gestione delle manutenzioni in fabbrica, con la gestione di squadre di manutentori (fruibile con app per smartphone)

FRONTEND

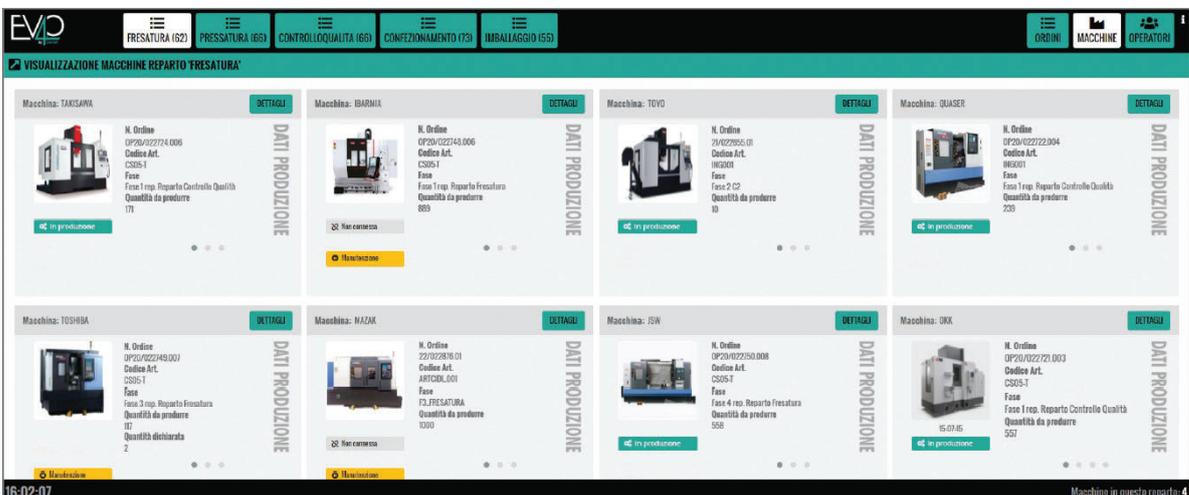
L'applicazione è pensata per essere utilizzata dagli operatori in produzione, motivo per cui ha una interfaccia semplice ed intuitiva.

A seconda dell'implementazione presso lo specifico cliente si creano le seguenti casistiche:

- ✓ Fornisce informazioni relative agli ordini di produzione attivi, in lavorazione e in pausa e tutta la documentazione a corredo (Disegni tecnici, Istruzioni di attrezzaggio, ecc..)
- ✓ Avvia, mette in pausa e chiude le fasi degli ordini di produzione
- ✓ Gestisce fermi macchina ed attrezzaggi
- ✓ Invia i dati alle macchine
- ✓ Permette di effettuare i versamenti di produzione in acconto o a saldo
- ✓ Permette di registrare l'ingresso e l'uscita dalla fabbrica degli operatori, di registrare i tempi di aggregazione ai singoli centri di lavoro e di dichiarare le pause degli utenti



Id	PR	Numero Or.	Cliente	Comensura	Articolo	Nome Fase	Data prod...	Nota	Inizio Lav...	Q.tà ordine	Q.tà dichia...	Q.tà residu...	Q.tà lavora...	Q.tà residu...	Macchina	Sequenza	Lavorabile
		TestGian3	Azienda Cliente 1		CS05-T	F4C1	03/06/2021			150 Pz		150 Pz		150 Pz	M4		
		21 022855.01			ING001	Fase 2 C2	26/02/2021		18/03/2021 16:00	10 Pz		10 Pz	0 Pz	10 Pz	M4		
		21 022865.01	Azienda Cliente 1		CS05-T	F4C1	14/01/2021		16/01/2021 16:51	10 Pz	28 Pz	32 Pz		10 Pz	M4		
		OP20 022724...			CS05-T	Fase 1 rep. Riparto Controllo Qualità		Demo nota ordine XGV	18/03/2021 15:59	171 Pz		171 Pz		171 Pz	Mitsubishi		
		OP20 022721 0...			CS05-T	Fase 1 rep. Riparto Controllo Qualità		Demo nota ordine E70	17/05/2021 10:10	557 Pz		557 Pz	0 Pz	557 Pz	M4		
		OP20 022748...			CS05-T	Fase 2 rep. Riparto Controllo Qualità		Demo nota ordine FMW	12/01/2022 16:39	889 Pz		889 Pz		889 Pz	M.Script		
		OP20 022722...			ING001	Fase 1 rep. Riparto Controllo Qualità		Demo nota ordine KUP	10/02/2022 16:14	239 Pz		239 Pz		239 Pz	M.Script		
		21 022871.MAR	Azienda Cliente 1	COMM.0001	CS05-T	F4C1	26/11/2021			15 Pz		15 Pz		15 Pz	M4		
		21 022866.01 Marco			ING001	F4C1	20/01/2021	Nota x operatore		250 Pz		250 Pz		250 Pz	M4		
		21 022857.01			ING001	F4C1	08/04/2021			10.000 Kg		10.000 Kg		10.000 Kg	M4		
		21 022858.01	Azienda Cliente 1		art001	F4C1				1 Pz		1 Pz		1 Pz	M4		
		OP20 022723...			ING001	Fase 3 rep. Riparto Controllo Qualità		Demo nota ordine JRA		475 Pz		475 Pz		475 Pz			
		21 022856.01			F4C1							0		0	M4		

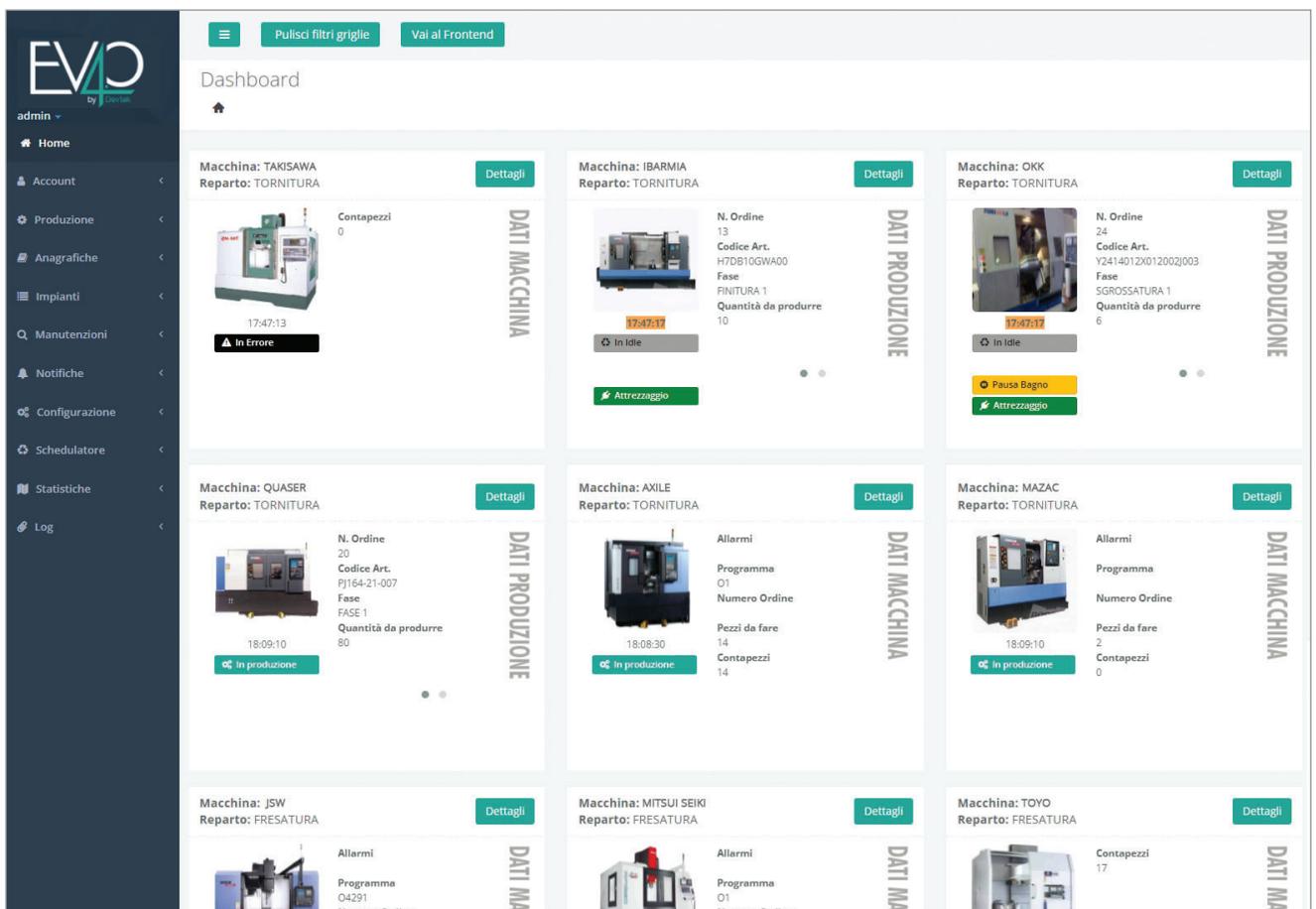


Macchina	N. Ordine	Definizione Art.	Fase	Quantità da produrre	Quantità dichiarata	Status
TAKISAWA	OP20 022774.006	CS05-T	Fase 1 rep. Riparto Controllo Qualità	171		In produzione
IBARUKA	OP20 022743.006	CS05-T	Fase 1 rep. Riparto Pressatura	883		In attesa
TOYO	21 022855.01	ING001	Fase 2 C2			In produzione
QUASER	OP20 022723.004	ING001	Fase 1 rep. Riparto Controllo Qualità	239		In produzione
TOSHIBA	OP20 022749.007	CS05-T	Fase 3 rep. Riparto Pressatura	107		In attesa
MAZAK	22 022876.01	ART001.001	F3.PRESSATURA	1000		In attesa
JSW	OP20 022750.008	CS05-T	Fase 4 rep. Riparto Pressatura	558		In produzione
OIK	OP20 022721.003	CS05-T	Fase 1 rep. Riparto Controllo Qualità	557		In produzione

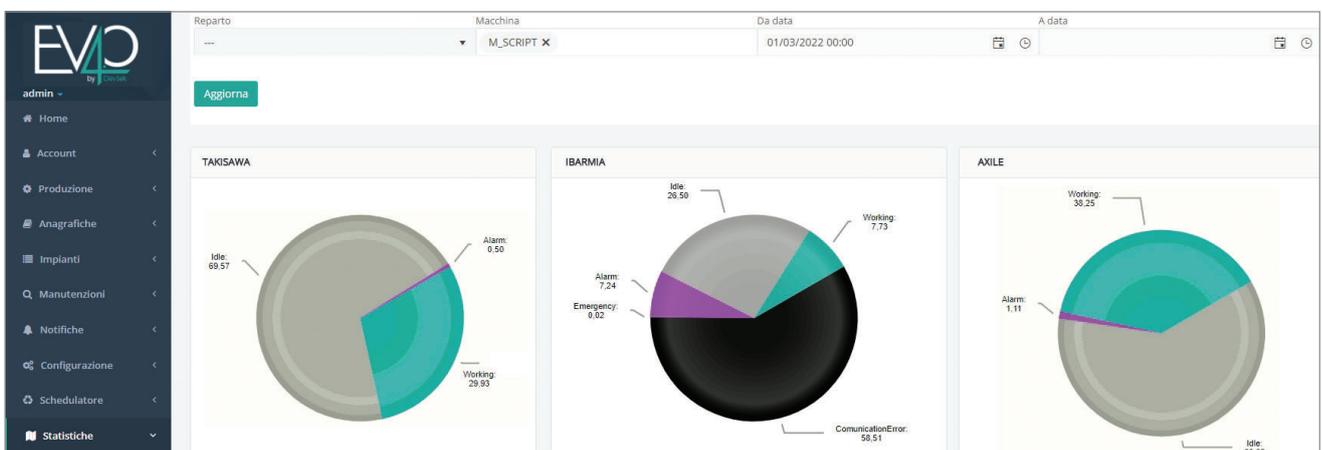
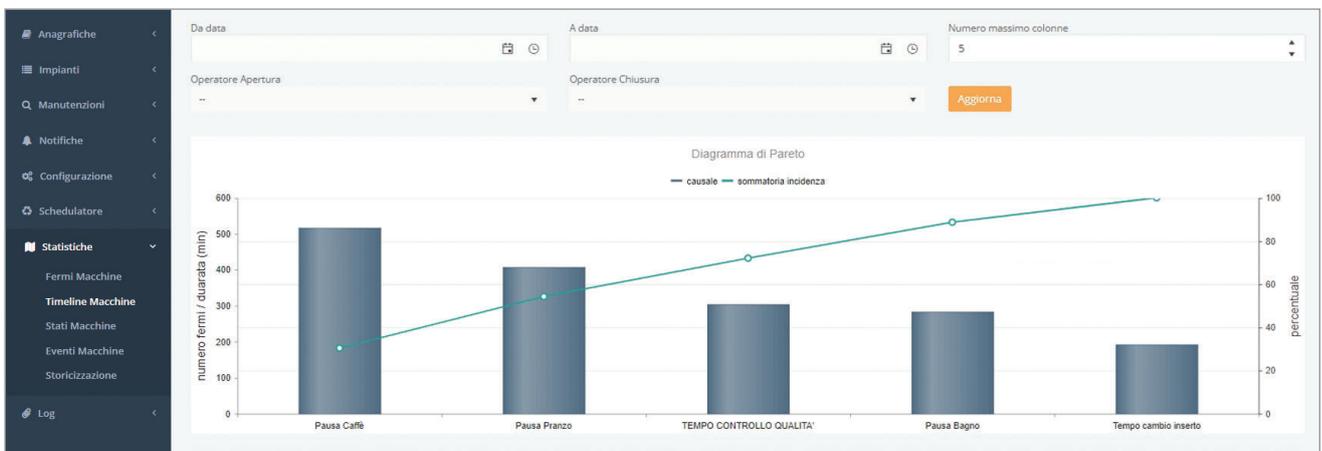
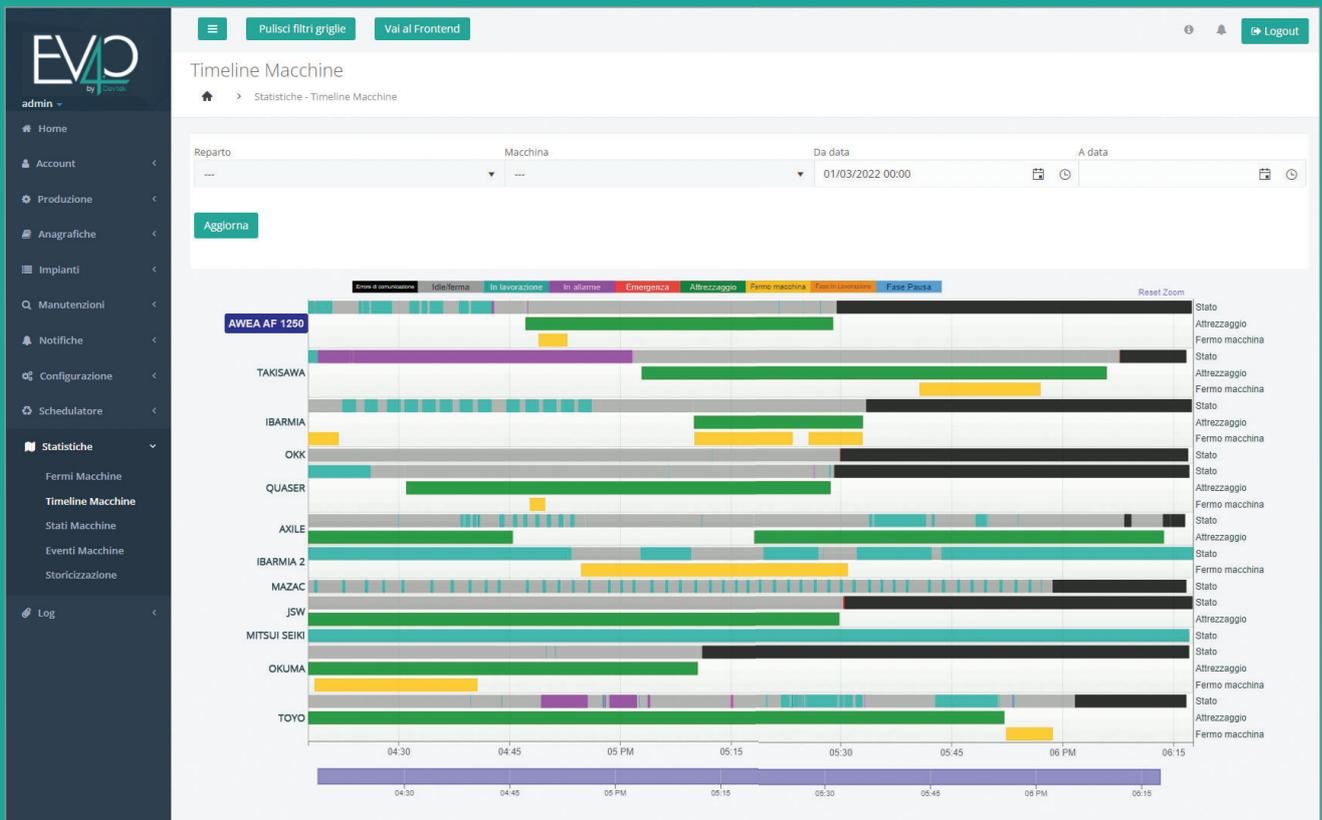
BACKOFFICE

Di seguito alcune delle funzionalità:

- ✓ Gestione Siti di produzione, Reparti, Macchine o Centri di lavoro, Postazioni di lavoro
- ✓ Gestione Protocolli di comunicazione delle macchine
- ✓ Gestione Programmi/Ricette delle macchine
- ✓ Gestione Ordini di Produzione sincronizzati con un ERP, autogenerati da trigger oppure inseriti manualmente
- ✓ Gestione Articoli
- ✓ Gestione Cicli/Fasi
- ✓ Gestione Distinte Base
- ✓ Gestione Operatori
- ✓ Gestione Attrezzature / Utensili
- ✓ Gestione Aziende clienti/fornitori
- ✓ Gestione Manutenzioni (modulo opzionale)
- ✓ Dashboard di Controllo con evidenza di stati macchine e avanzamenti di produzione
- ✓ Visualizzazione Eventi dal Campo e relative statistiche
- ✓ Timelines configurabili dal cliente e analisi dei fermi
- ✓ Sinottici d'Impianto su planimetrie del cliente configurabili
- ✓ Reportistica per la produzione con dati consuntivati di analisi
- ✓ Storizzazione e archiviazione dati



The screenshot displays the EVO Backoffice Dashboard. On the left is a dark sidebar with navigation options: Home, Account, Produzione, Anagrafiche, Impianti, Manutenzioni, Notifiche, Configurazione, Scheduler, Statistiche, and Log. The main content area is titled 'Dashboard' and features a grid of machine status cards. Each card includes a machine image, name, and department (e.g., 'Macchina: TAKISAWA Reparto: TORNITURA'). The cards show various data points such as 'Contapezzi', 'N. Ordine', 'Codice Art.', 'Fase', 'Quantità da produrre', and 'In Idle' or 'In produzione' status. A 'Pulsici filtri grigie' button is visible at the top of the dashboard area.



Versione FULL

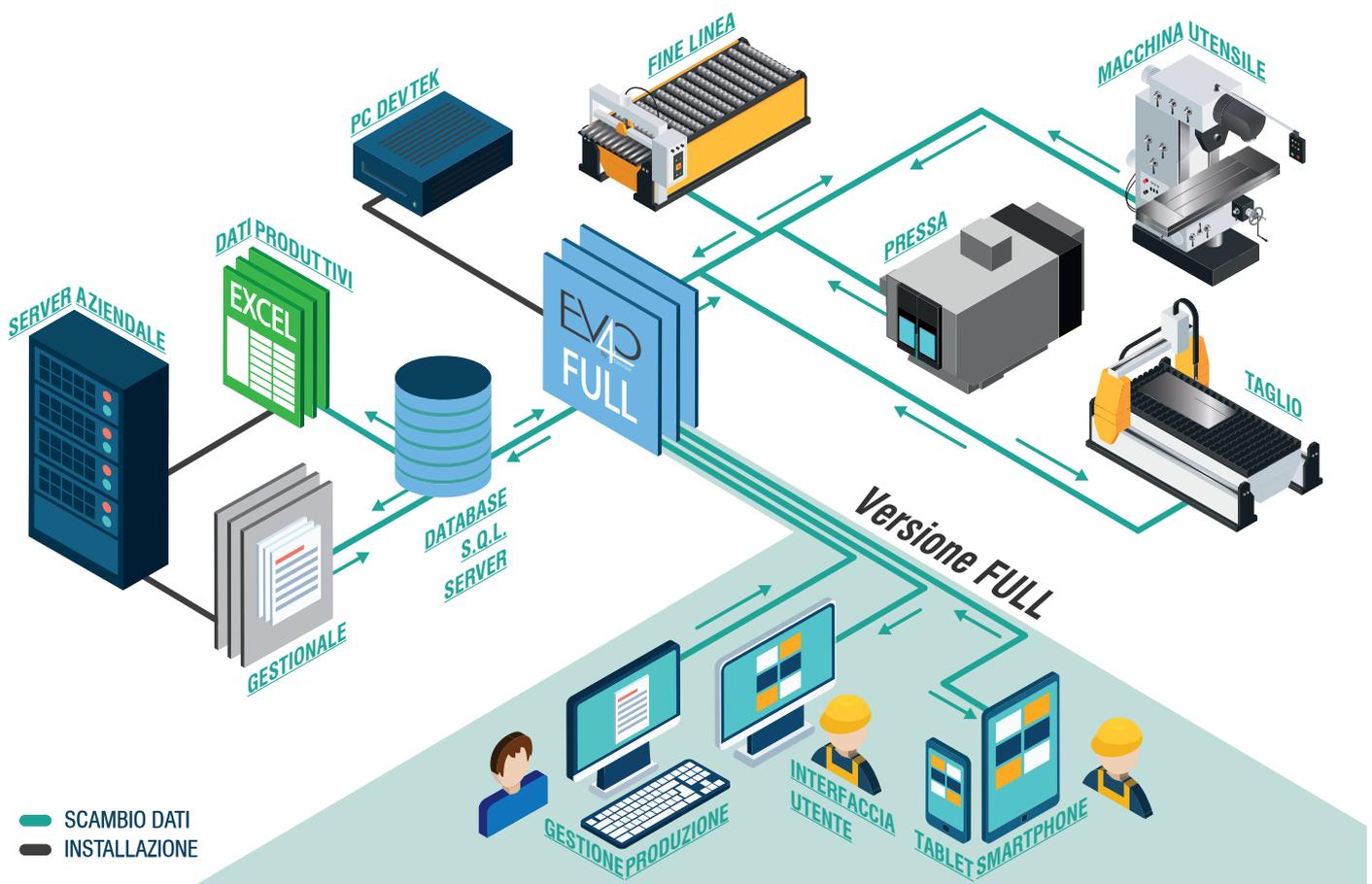
CARATTERISTICHE

- Installazione su mini PC Devtek. A richiesta su server cliente.
- Gestione Produzione
- Interfaccia utente per comunicazione con le macchine consultabile da PC, Tablet e Smartphone
- Raccolta dati su database SQL Server
- Gestione dati (Backoffice) Impianti (Siti, Reparti, Macchine), Articoli, Cicli/Fasi, Distinte Base, Clienti/Fornitori, Ordini di Produzione e Fasi, Utenti / Operatori
- Gestione documenti/allegati
- Sinottici d'impianto su planimetrie del cliente
- Statistiche fermi + produzione
- Dashboard stato macchine in tempo reale
- Consultazione eventi e dati di produzione
- Applicazione di fabbrica per operatori
- Manutenzioni: Richieste + Attività (opzionale)
- Notifiche Push eventi su smartphone (opzionale)
- Mini Pc DEVTEK

Versione LIGHT

CARATTERISTICHE

- Installazione su mini PC Devtek. A richiesta su server cliente
- Raccolta dati su database SQL Server



Protocolli di Comunicazione Macchine

- Protocollo OPC UA Server
- Protocollo OPC UA Client
- Siemens S7 TCP
- Modbus TCP
- MT Connect
- FANUC Focas
- Mitsubishi CNC
- Heidenhain
- Lettura files log macchina
- Lettura DB macchina
- Euromap 63
- FPWorkshop Emmegi
- Protocollo MOXA ioLogic Digital IO

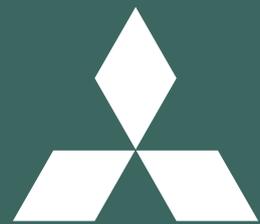
Base dati SQL Server

CN Integrati

SIEMENS

FANUC

 **HEIDENHAIN**



MITSUBISHI

Alcuni Produttori Macchine già Integrati

battenfeld-cincinnati 

Mazak

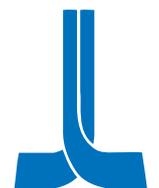
VISMEC
LEADING INNOVATION

IBARMIA
your machine-tool point


Plastic pipe processing machinery

DOOSAN

QUASER
we cut faster


OKUMA

TOYO

 **emmegi**

OKK


HNS

 **SINTECH**
AUTOMAZIONE & RICERCA

JSW
THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.

AXILE



TOSHIBA

TAKISAWA

MITSUI SEIKI

Tongtai

EVO
by Devtek

INDUSTRY 4.0 COMPLIANT



INDUSTRY **4.0** COMPLIANT



Via Giuseppe Mazzini, 62 - 36027 Rosà (VI)
Telefono +39 0424 85 84 58
E-Mail info@devtek.it